

HK-3036X 翻板贴合机

规 格 书

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

1 机器功能

1.1 本设备为软对硬压机，人工取放盖板或 ITO 和 OCA 或保护膜，通过治具定位角边定位，当定位调整完成，按下真空吸住产品，按启动按钮，翻转板翻转 180 度使 ITO 与 OCA 或盖板与保护膜的边线对齐，滚轮移动进行贴合。

1.2 本设备适合在 5" ~15.6" 的盖板和 ITO 的软对硬滚轮贴合工序。

1.3 适用于：防爆膜、钢化玻璃膜、G+F、OCA、偏光片、保护膜的软对硬贴合。

2 机器结构

2.1 设备单元

序 号	项 目	规 格 参 数	数量或要求	备 注
2.1.1	工作平台	450*280	1 套	
2.1.2	控制系统	PLC+触摸屏	1 套	
2.1.3	动作执行系统	步进马达+丝杆	1 套	
2.1.4	负压真空装置	真空发生器	1 套	

2.2 工作台部分

序 号	项 目	规 格 参 数	数量或要求	备 注
2.2.1	工作台尺寸	450*280		
2.2.2	贴合产品尺寸	5" ~15.6"		

3 单元描述

3.1 机器性能

序 号	项 目	规 格 参 数	数量或要求	备 注
3.1.1	设备产能 (C/T: cycle time)	约 15ses/1pce , 按 10hrs/day 计产量: 约 2400pcs/day 操作时间≥98%		
3.1.2	设备故障率	≤1%		
3.1.3	贴合精度	±0.15 以内		熟练时精度高
3.1.4	产品合格率	≥98%		来料不良不计其内

3.2 特别要求

序 号	项 目	规 格 参 数	数量或要求	备 注
3.3.1	工艺流程	1) 手动将玻璃放在工作台靠边定位。 2) 按下真空按钮，玻璃吸附在工作台上。 3) 手动将 OCA 或保护膜放在翻转工作台上靠边定位。		

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

		4) 按下真空按钮, OCA 或保护膜吸附在翻转工作台上。 5) 手工将贴在玻璃表面的膜撕掉。 6) 手工将贴在 OCA 或保护膜表面膜撕掉。 7) 手工按下工作台的启动按钮, 翻转工作台翻转。 8) 滚轮上升。 9) 平台在马达丝杆带动下向左移动进行贴合。 10) 贴合完成真空停止, 机台复位, 取出产品。		
3.3.2	功能	贴合速度可调节		
3.3.3	压合精度 mm	$\leq \pm 0.15\text{mm}$		
3.3.4	贴合行程	450mm		
3.3.5	平台真空值调节	减压阀		
3.3.6	上下料	1) 一个人在同一位置上下料		
3.3.7	产品换型	1) 通用模板, 靠边定位。 2) 换产品时, 调校时间约 20 分钟		

4 电器要求

序 号	项 目	规 格 参 数	数量或要求	备 注
4.1	控制系统	PLC+触摸屏		
4.2	电磁阀	亚德客		
4.3	真空单元			
4.4	按钮开关	和泉		
4.5	气缸	星辰		
4.6				
4.7	电路保护	1) 误操作, 机器不动作 2) 停电后机器不动作		
4.8	气管/电线等标识	1) 在电线的两端有线号标识 2) 在气管的两端有标识 3) 电气配件标识齐全		标识与设计图相符
4.9	安全保护	1) 装有紧急停止按钮,		

5 硬体细部规格

序 号	项 目	规 格 参 数	数量或要求	备 注
5.1	外形尺寸 mm	1) 机器宽度: 约 1000 2) 机器深度: 约 630		

www.szhkl.com

E-Mail: HKLD888@126.com

Tel: 0755-29087054

FAX: 0755-29064135

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

		3) 机器高度: 约 500		
5.2	机器重量 Kg	约: 120		
5.3	机器颜色	钣金喷油处理, 颜色为电脑白, 其它零件表面镀铬或氧化处理		
5.4	设备交付状态	设备表面洁净无尘, 功能齐全		
5.5	使用环境要求	百级车间		

6 文件资料与售后服务

序 号	项 目	规 格 参 数	数量或要求	备 注
6.0	文件资料	1) 使用手册一份		中文, 交货时提供
6.1	培训内容	1) 设备的安装调试 2) 设备操作 3) 设备调校和参数设定 4) 设备维修 5) 设备常见故障排除 6) 设备的易损配件更换 7) 其它注意事项		设备从装机日开始计算, 培训时间为 1 天, 如有需要, 双方协商延长或缩短培训时间
6.2	交机时间	合同生效起 15 个工作日		
6.3	售后服务	设备在正常使用情况下保修壹年, 包含机器到工厂后的安装调试和人员培训时间; 同时提供终生技术支持和服务。接到客户报修电话或邮件起 1 小时内做出回应。		

7 Utility

序 号	项 目	参 数	备 注
7.1	供需电源	1) 1phaseAC220V/50Hz/700W 2) 机器外面留有 1.5m 长的电线, 用于与工厂的电源连接。	
7.2	压缩空气	1) 气管颜色: 白色 2) 气管直径: $\varnothing$ 8mm 和 $\varnothing$ 6mm 3) 机器外面留有 2m 长的 $\varnothing$ 12mm 气管, 在其气管的末端接有快速接头, 用于与工厂的气源连接 4) 工作气压: 0.40~0.70Mpa 5) 用气量: $\approx$ 60L/min	
7.3	真空	1) 真空控制方式: 真空按钮 2) 真空用量: $\approx$ 20L/min	真空设备自带

8 参考图：外形请参考 机器外形

