



HK-3049 台式ACF贴附机

规格书

设备规格书内容会按客户需求更新



1 机器功能

1.1 本 台式半自 ACF贴附机，机器将导电膜（ACF）粘贴在FPC/LCD或ITO上，LCD或ITO的取放是的手工完成的，ACF的贴附由设备自动完成。

1.2 本 适合在3.5" ~7" 的LCD或ITO、FPC等基体上粘贴ACF

1.3 只能在同一个FPC/LCD或PCB上粘贴单段的ACF，ACF的长度不大于80mm

2 机器结构

2.1 设备单元

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.1.1	机架		1个	
2.1.2	热压头单元	长度不大于80mmx2.0胶条或是同尺寸	1套	
2.1.3	加热系统	250W	1套	
2.1.4	ACF系统单元		1套	
2.1.5	Panel平台		1套	
2.1.6	ACF剪切单元		1套	
2.1.7	ACF剥离单元		1套	
2.1.8	设备操作界面	触摸屏	1套	

2.2 工作台部分

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.2.1	Panel size mm	Max:7" ,Min:3.5"		
2.2.2	Panel厚度 mm	LCD:0.2~3.0 ITO: 0.1~3.0		
2.2.3	Panel上所贴ACF的位置	1) 贴单段ACF，最大长度为80mm 2) ACF在panel上的任何位置		

3 单元描述

3.1 机器性能

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.1.1	设备产能 (C/T : cycle time)	约5sec一个周期		跟据卷料长度有关
3.1.2	设备故障率	≤1%		
3.1.3	产品合格率	≥99%		来料不良不计其内

3.2 制程参数管控

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.2.1	参数设定	可以在触摸屏上设定和显示参数，例如：ACF贴附长度/热压时间等		

3.3 特 要求

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.3.1	工艺流程	1) 手动将功能片放在下压头上 2) 按下真空按钮，功能片吸附在模板上 3) 双手按下启动按钮，工作台		设备有单动与联动程序可供选择，间隔时间可设定。



深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商

		<p>在气缸的驱动下前进，将工作台送至贴附位置</p> <p>4) 热压头下降并进行ACF贴附</p> <p>5) 热压时间到后，热压头上升</p> <p>6) ACF剥离气缸将ACF和底膜剥离</p> <p>7) ACF系统将ACF转过来设置长度</p> <p>8) 剪切机构将ACF胶剪断</p> <p>9) 工作台移至放料位置</p> <p>10) 手动取下产品</p>		
3.3.2	功能	<p>1) 所有参数（如：ACF贴附长度/热压时间等）能在触摸屏上设定，并在触摸屏上显示</p> <p>2) 触摸屏上可显示报警系统的目录</p> <p>3) 信捷触摸屏</p>		
3.3.3	ACF贴附精度m	±0.25mm		
3.3.4	panel	1) 一个人在同一位置上下料		
3.3.5	产品换型	<p>1) LCD/ITO通用模板，用防静电防刮伤材料制造</p> <p>2) 更换新产品时，调校时间约30min</p> <p>3) 更换产品时，调校时间约20min</p>		

4 电器要求

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
4.1	控制系统	PLC：信捷		
4.2	电磁阀	Airtae与CKD		
4.3	调压阀组合	Airtae		
4.4	按钮开关	和泉		
4.5	气缸	xingchen		
4.6	电机	步进：雷赛		
4.7	电路保护	<p>1) 误操作，机器不动作</p> <p>2) 停电后机器不动作</p>		软件保护
4.8	防静电插头接地要求	防静电插头接地与电源接地分开		
4.9	气管/电线等标识	<p>1) 在电线的两端有线号标识</p> <p>2) 在气管的两端有标识</p> <p>3) 电气配件标识齐全</p>		标识与设计图相符
4.10	安全保护	<p>1) 在操作员站立一方的右侧，装有紧急停止按钮</p> <p>采用双手启动与间隔启动（间隔时间长短可根据操作员的速度快慢设置）</p>		

5 硬体细部规格

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
----	----	------	-------	----

www.szhkld.com

E-Mail: HKLD888@126.com

Tel: 0755-29087054

FAX: 0755-29064135



深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商

5.1	外形尺寸mm	1) 机器宽度：约700 2) 机器深度：约600 3) 机器高度：约1350		
5.2	机器重量Kg	约：180		
5.3	机器颜色	机器表面喷油处理，颜色为电脑灰大波纹，其它零件表面镀铬或氧化处理		
5.4	使用环境要求	干净，无尘，洁净房		
5.5	热压头单元	1) 热压头数量：1个 2) 热压头材质:硅胶条钢压头可选择 3) 用气缸上下驱动 4) 加热方式：恒温 5) 温度设置：RTC0~300℃ 6) 压头表面误差：±5℃ 7) 热压头压力调节方式：用精密调压阀调节 8) 预设压力精度：0.02Mpa, 0.01kgf/cm ² , 0.01bar, 0.1psi 9) 压力显示：数显式。单位：Mpa,kgf/cm ² , bar, psi可选择 10) 热压头出力：20~300N 10) 热压头尺寸：MAX：L80, 机器配：L80*2.0mm（具体大小根据客户的产品的实际尺寸最后再确定。） 11) 热电偶型号：K Type 12) 热压时间设定：0.1~99.0Sec		热压头上升用单独的气路控制
5.7	ACF系统单元	1) ACF装着轮外径：MAX∅160mm 2) ACF装着轮内径：MAX∅18/25.4mm 3) ACF宽度：0.8~3.0mm 4) ACF种类：二层 5) ACF切断深度调整方式：千分尺，解晰度0.01mm 6) ACF贴附长度：5~90.0mm 7) 废料自动掉出,无收料轮		
5.8	Panel工作台	1) 单工位，前后移动用气缸前后推动 2) 气缸品牌：xingchen 步进电机：雷赛 3) 平台真空孔直径：∅1.0 4) X/Y方向调节方式： 5) X方向调节距离：-2.0~2.0m,用千分尺调节 6) Y方向调节距离：-2.0~2.0m,用千分尺调节 7) 平台材料：硬镁铝		



深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商

		8) 平台通用模板设计, 可更换定位块, 可前定位及后定位。 9) 平台尺寸200x180x12		
5.9	ACF剪切单元	1) 剪切在X/Z方向可调 2) ACF剪切方式: 半切 3) 剪刀驱动方式: 气缸 4) 剪刀平衡调节方式: 螺丝		
5.10	剥离单元	1) 剥离杆左右运动 2) 剥离杆驱动方式: 气缸		

6 售后服务

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
6.1	培训内容	1) 设备的安装调试 2) 设备操作 3) 设备调校和参数设定 4) 设备维修 5) 设备常见故障排除 6) 设备的易损配件更换 7) 其它注意事项		设备从装机日开始计算, 培训时间为1天, 如有需要, 双方协商延长或缩短培训时间
6.2	售后服务	设备在正常使用情况下保修壹年, 包含机器到工厂后的安装调试和人员培训; 同时提供终生技术支持和服务		

7 设施条件

序号	项目	参数	备注
7.1	供需电源	1) AC220V/50Hz/600W 2) 机器外面留有2m长的电线, 在其电线的末端接有连接插头, 用于与工厂的电源连接, 插座规格由客人提供样板	
7.2	压缩空气	1) 气管颜色: 白色或蓝色 2) 气管直径: Φ 8mm 3) 机器外面留有2m长的 Φ 8mm气管, 在其气管的末端接有快速接头, 用于与工厂的气源连接 4) 工作气压: 0.40~0.70Mpa 5) 用气量: \approx 120L/min	
7.3	真空	1) 真空控制方式: 真空按钮 2) 真空用量: \approx 24L/min 3) 真空气管: 白色	真空设备自带



8参考：外形请参考 机器外形

